

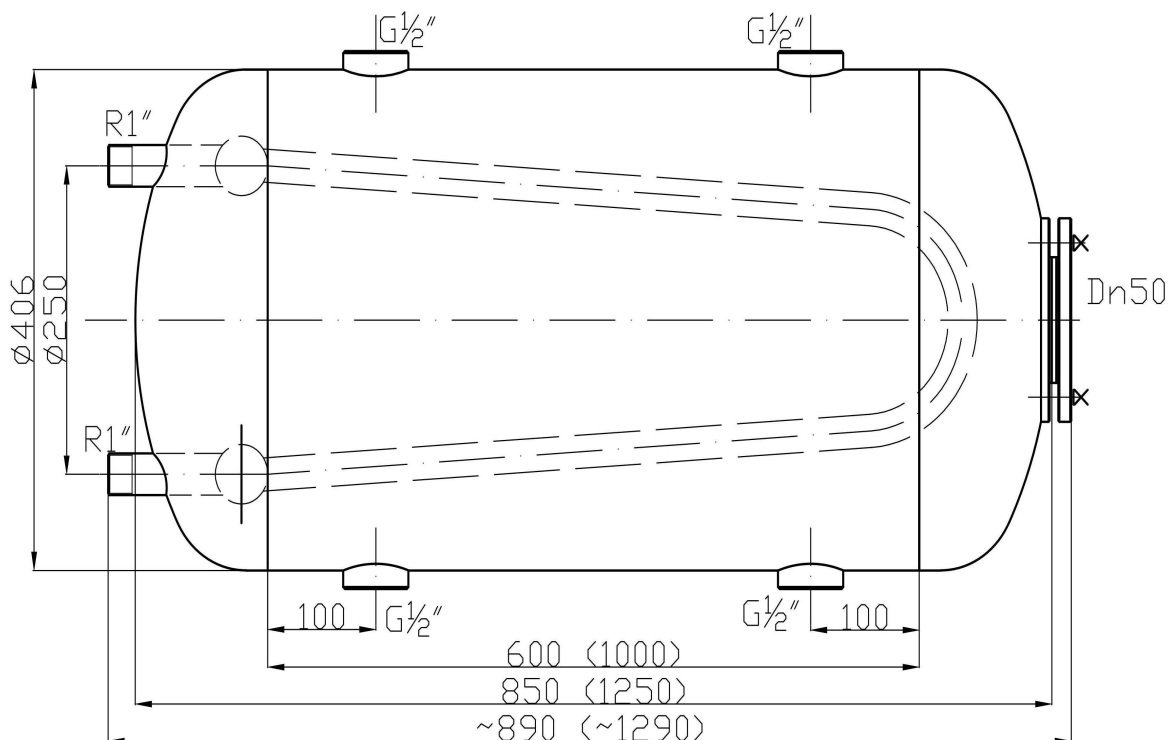
PODGRZEWACZ WODY

ZASTOSOWANIE:

Podgrzewanie wody do celów gospodarczych.

KONSTRUKCJA:

Konstrukcja, dobór materiałów oraz wykonanie podgrzewacza zapewniają mu wieloletnią i bezawaryjną pracę. Urządzenie wykonane jest ze stali węglowej o sprawdzonej spawalności. Korpus zbiornika wykonany jest z blachy o grubości 4 mm. Powierzchnie zewnętrzne posiadają podstawowe zabezpieczenie antykorozyjne, natomiast powierzchnia wewnętrzna zabezpieczona jest farbą odporną na działanie temperatury, posiadającą atest PZH do kontaktu z wodą pitną. Przed nałożeniem powłok malarskich powierzchnie zbiornika są oczyszczone do klasy czystości Sa2,5 metodą śrutowania strumieniowo-ścierną. Podstawowy element grzewczy stanowi wężownica wykonana z rur stalowych $\varnothing 26,9$ mm z przyłączami gwintowanymi R1", zasilana czynnikiem grzewczym – wodą. Na części walcowej znajdują się króćce eksploatacyjne z gwintem wewnętrznym G $\frac{1}{2}$ " (4 szt.) a dnie tylnym zaślepiony otwór technologiczno – rewizyjny Dn50. Istnieje możliwość wykonania podgrzewacza w dowolnej konfiguracji wg indywidualnej specyfikacji projektowej.



Podgrzewacz wody V = 100 L (150 L)

Uwaga: wartości w nawiasach dotyczą podgrzewacza V = 150 L

Przedmiotem działalności firmy jest:

- Produkcja zbiorników ciśnieniowych i beciśnieniowych do magazynowania wody pitnej lub innych mediów,
- Produkcja urządzeń służących zaopatrzeniu w wodę i oczyszczaniu ścieków,
- Sprzedaż złóż filtracyjnych oraz lekkiej armatury SUW,
- Wytwarzanie wyrobów i świadczenie usług związanych z przemysłem maszynowym i metalowym,
- Świadczenie usług transportowych i dźwigowych na terenie całej Europy.

PODGRZEWACZ WODY

WSKAZÓWKI MONTAŻOWO – EKSPLOATACYJNE

- a) Podłączenie podgrzewacza do sieci wodociągowej wykonać zgodnie z dołączonym schematem.
- b) Po zamontowaniu podgrzewacza do sieci wodociągowej oraz zainstalowaniu zaworu bezpieczeństwa należy w miejscu do tego przewidzianym (rozgałęzienie próbne do manometru) zamontować manometr próbny o zakresie do 10 bar w celu sprawdzenia zaworu bezpieczeństwa. Następnie należy przystąpić do napełniania podgrzewacza wodą przy otwartym odpływie wody podgrzanej. Po dokładnym przepłukaniu zbiornika zamknąć zawór odpływu wody podgrzanej oraz otworzyć zawór dopływowy wężownicy. Następuje proces podgrzewania. Po upływie kilkunastu minut ciśnienie z zbiorniku powinno wzrosnąć. Jeżeli to nie następuje należy sprawdzić szczelność zaworu odpływowego wody podgrzanej oraz dokładność zamykania zaworu zwrotnego. Przy ciśnieniu 5,5 bar z zaworu bezpieczeństwa powinna wyciekać woda i ciśnienie nie powinno wzrastać. Po sprawdzaniu prawidłowości działania zaworu bezpieczeństwa badanie należy powtórzyć min. jeszcze raz. Poprzez otwarcie na krótki czas zaworu odpływowego wody podgrzanej nadciśnienie ulegnie spadkowi, a po zamknięciu zaworu ciśnienie tak jak poprzednio powinno wzrosnąć oraz powinien zadziałać zawór bezpieczeństwa. Minimum dwa razy w roku zawór bezpieczeństwa powinien być poddany badaniu kontrolnemu przez kompetentne osoby.
- c) Przeprowadzić kontrolę temperatury wody za pomocą zamontowanego na zbiorniku termometru o zakresie do 100°C. Dopuszczalna max. temperatura to 70°C.
- d) Na dopływie wody zimnej należy zamontować sprawny zawór zwrotny, wykluczający możliwość cofania się wody do instalacji.
- e) W przypadku, gdy ciśnienie w sieci wodociągowej jest wyższe od dopuszczalnego ciśnienia roboczego podgrzewacza, na dopływie wody zimnej należy zamontować zawór redukcyjny.
- f) Przed nagrzewaniem zaleca się otwarcie na chwilę zaworu odpływowego wody podgrzanej celem sprawdzenia, czy zbiornik wypełniony jest wodą oraz czy zawór na odpływie wody zimnej jest otwarty.
- g) Po dokonaniu pomiarów ciśnienia i temperatury wody oraz sprawdzeniu ich zgodności z podanymi parametrami zbiornik nadaje się do eksploatacji.
- h) Przestrzeganie wszystkich warunków prawidłowego montażu i podłączenia do sieci wodociągowej daje gwarancję bezpiecznej eksploatacji podgrzewacza.

UWAGI MONTAŻOWE

- a) Jako zabezpieczenie przed wzrostem ciśnienia stosować zawór bezpieczeństwa Dn15, PN6.
- b) Między zbiornikiem, a zaworem bezpieczeństwa niedopuszczalne jest instalowanie jakiegokolwiek armatury.
- c) Podgrzewacze dostarczane bez osprzętu.
- d) W celu uniknięcia strat ciepła zaleca się wykonanie izolacji termicznej podgrzewacza w postaci płaszcza z wełny mineralnej (grubość 40 mm) owiniętej tkaniną jutową i zatartą papką gipsową.
- e) Zbiornik powinien być zamontowany w pozycji poziomej, zawieszony na dwóch wspornikach o nośności 300 kg.

PODSTAWOWE WYMIARY URZADZENIA

Pojemność	dm ³	100	150
Srednica zbiornika	mm	406	
Długość zbiornika	mm	850	1250
Ilość „U-rur” wężownicy	szt.	2	3
Powierzchnia grzejna	m ²	0,4	0,5
Ciśnienie maksymalne	bar	5	
Max. temp. wody podgrz.	°C	65	
Grubość ścianki	mm	4	
Masa	kg	50	70
Pozycja pracy		Pozioma	
Na życzenie klienta wykonujemy podgrzewacze o innych parametrach technicznych			